

WARMTEWISSELAAR MET LEKKE BALG IN BUITENMANTEL

Locatie: Chemische Plant in België

Medium: Stoom

Ontwerptemperatuur: 16barg @ 205°C

Afmeting compensator: Ø1100mm.

Doorlooptijd: 4 werkdagen

Omschrijving project:

Vermeul BV werd benaderd met de vraag of er een reparatiemethode bestond om in situ een lekkende roestvast-stalen compensator te repareren. Deze methode is er; wij hebben een zogenaamde clam-shell compensator geplaatst. Hierdoor was het niet nodig om de complete warmtewisselaar en pijpenbundel te demonteren. Hiervoor staat een reparatieduur van ca. 8 weken terwijl de stilstand nu 4 werkdagen bedroeg wat een enorme kostenbesparing opleverde.



Compensator in warmtewisselaar lekt



Na demontage lekke compensator wordt nieuwe balg in warmtewisselaar gelast



Nieuwe compensator gereed. Na alle testen kan warmtewisselaar weer in gebruik genomen worden



Vermeul B.V.
Postbus 33
2450AA Leimuiden
Tel. 0172 509980
E mail: info@vermeul.nl
www.vermeul.nl